Fabricagetechnieken draaien

1. **Is er een klauwplaat of zijn er meerdere?**

Er zijn meerdere kauwplaten, van 3 klauw en 4 klauwen

1. **Wat is de wighoek van een (draai)beitel?**

Dat is de hoek tussen het spaanvlak en het vrij loopvak.

1. **Wat wordt er bedoeld met de spaanhoek?**

Dat is de hoek die tussen het spaanvlak en het vrijloopvlak zit.

1. **Wat wordt er met ‘ langdraaiwerk ‘ bedoeld? Zoek er een plaatje van op.**

Ik denk dat er wordt bedoeld dat er een product moet worden gedraaid dat heel groot is. Daar heb je grote draaibanken voor nodig. Het zou ook nog kunnen zijn dat dit te maken heeft dat er een product een lange bewerkingstijd heeft.

1. **Is er een verschil tussen een spantang en een klauwplaat? Welk verschil?**

Ja er is een verschil, in een spangtang kan je alleen iets ronds draaien. In een klauwplaat kan je verschillende vormen draaien.

1. **Vul de belangrijke zaken in bij onderstaande plaatje en leg uit wat het is.**

Fn: voeding in mm/omw

VC: snijsnelheid in m/min

AP: snedediepte

N: toerental in omw/min

1. **Bereken de snijsnelheid van een werkstuk, met diameter 55 mm dat 1500 toeren per minuut. draait. (geef de hele berekening , niet alleen het antwoord)**

Pi X 55 X 1500 : 100 = 260, dat is de snijsnelheid.

1. **Bekijk dit filmpje https://www.youtube.com/watch?v=V5Q0xVq-6rI&t=91s en noem de 5 gemaakte fouten bij het draaien op.**
   * Hij gebruikt de verkeerde snijsnelheid
   * Zijn snedediepte neemt hij veel te laag
   * Hij stelt zijn voedingssnelheid verkeerd in
   * Hij ziet niet goed dat zijn werkstuk niet goed in de draaibank zit
   * Zijn koeling gebruikt hij verkeerd
2. **Benoem in het onderstaande plaatje de juiste namen in.**
   * Verspaanbak
   * Losse kop
   * Klauwplaat
   * Beitelhouderklem